C. 125 Este, Panama City, Panama

+507 6675-1380

info@megalifts.com

megalifts.com



SERIE EBL
PLATAFORMAS ARTICULADAS

PLATAFORMAS ARTICULADAS

Esta máquina cuenta con un brazo articulado capaz de operar salvando obstáculos. Puede transportar a dos personas y diversas herramientas en la cesta. Su diseño estrecho y su sistema de radio de giro reducido permiten operarla en espacios limitados. Es posible controlarla tanto desde la cesta como desde la base, por lo que no es necesario bajar de la máquina para desplazarla. El sistema de control permite realizar múltiples movimientos de forma simultánea, facilitando un trabajo más eficiente y cómodo.



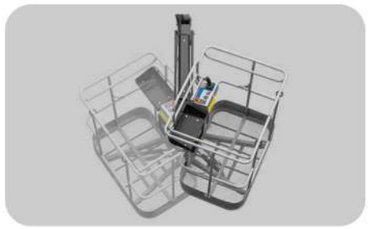
Especificación estándar

- Tracción eléctrica por batería
- Soportes de elevación
- Horómetro
- Zumbador de advertencia en la cesta
- Indicador de voltaje
- Bomba manual de seguridad
- Tecnología CAN bus
- Sistema de diagnóstico integrado
- Motores de imanes permanentes
- Neumáticos que no dejan marca
- Sistema de sensores de sobrecarga
- Cargador integrado

Opciones

- Preinstalación de toma de corriente en la cesta
- Luces de trabajo
- Rotativo luminoso
- Alarma acústica (de todos los movimientos)
- Preinstalación de aire comprimido
- Neumáticos para todo terreno
- Batería de litio





Cesta: puede girarse hacia la izquierda y hacia la derecha en un ángulo de 140°.



Caja de control base: la caja de control permite gestionar cada una de las funciones del dispositivo y es fácil de entender.



Neumáticos: neumáticos rellenos de espuma con buen rendimiento todoterreno.



Caja de control de la cesta: cada movimiento del equipo puede controlarse desde esta caja para acceder rápidamente a la zona de trabajo; además, el sistema de control es sencillo y fácil de entender.



Batería de seguimiento estándar: reduce el tiempo de carga en un 40 % y aumenta la vida útil en un 50 %.

CARACTERÍSTICAS

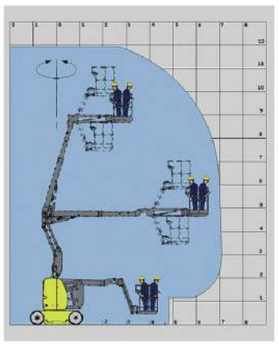
- Accionamiento por imanes permanentes: eficiencia aumentada en más de un 20%, alta capacidad de respuesta y control preciso. Funcionamiento más suave y preciso.
- Dirección diferencial con reducción automática de velocidad para giros más suaves y menor desgaste de los neumáticos.
- Plataforma de alta tensión de 80 V que reduce el consumo de energía y es más respetuosa con el medio ambiente.
- Los componentes clave cuentan con un alto nivel de protección, alcanzando la clasificación IP67.
- Información completa para la resolución de problemas disponible en la pantalla.
- Capacidad de ascenso superior al 25%.
- Velocidad máxima de desplazamiento de 6 km/h, significativamente superior a la anterior.



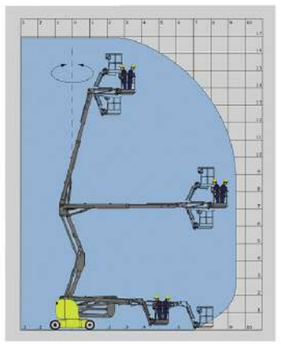
EBLO17Li EBL17Li EBL12Li

PLATAFORMAS ARTICULADAS

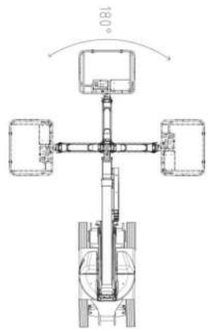
1	Fabricante		**MEGALIFT**		
2	Modelo		EBL12Li	EBL17Li	EBLO17Li
3	Altura de trabajo	m	11.95	16.75	16.95
4	Altura de la plataforma	m	9.95	14.75	14.95
5	Alcance horizontal	m	7.00	9.3	9.3
6	Altura de articulación (sobre obstáculos)	m	4.77	7.1	7.1
7	Longitud	m	5.48	6.84	6.84
8	Longitud (posición de transporte)	m	3.74	5.4	5.4
9	Distancia entre ejes	m	1.65	2	2
10	Anchura	m	1.20	1.75	1.75
11	Altura	m	2.01	2.11	2.17
12	Altura (posición de transporte)	m	2.18	2.11	2.17
13	Dimensiones de la cesta	m	1.20x0.77	1.50x0.77	1.80x0.77
14	Radio de giro interior	m	1.55	2.0	2.0
15	Radio de giro exterior	m	3.25	4.3	4.3
16	Radio de giro exterior (cesta)	m	3.34	5.6	5.6
17	Distancia al suelo	m	0.10	0.15	0.15
18	Capacidad	kg	200	200	230
19	Movimiento del brazo articulado (jib)		±70°	±70°	±70°
20	Rotación de la cesta		140°	140°	140°
21	Rotación de la torreta		350°	355°	355°
22	Velocidad de traslación	km/h	6.00	6.00	6.00
23	Velocidad de trabajo	km/h	0.60	0.60	0.60
24	Capacidad de pendiente	%	25%	25%	25%
25	Pendiente máxima admisible	%	3° or 5%	3° or 5%	3° or 5%
26	Neumáticos	m	0.60x0.19	0.60x0.19	0.73x0.225
27	Dirección		2	2	2
28	Tracción		2	2	2
29	Baterías de plomo-ácido (C20)	V/Ah	80/210	80/210	80/210
30	Baterías de litio (C21)	V/Ah	80/125	80/125	80/125
31	Cargador	V/A	80/20	80/20	80/20
32	Peso	kg	6670	6990	7130



EBL12Li



EBL17Li



Opción 3D para EBL12Li

Como su socio de confianza para aplicaciones industriales y de construcción en exteriores, la primera plataforma elevadora articulada todoterreno de MEGALIFT ofrece versatilidad de elevación gracias a su capacidad para posicionarse hacia arriba, hacia afuera y por encima de los obstáculos.

Segura y confiable

- Diseño de brazo oscilante que ofrece un buen rendimiento todoterreno y estabilidad al atravesar irregularidades del terreno;
- Bastidor de brazo central de estructura compacta, segura y estable;
- Diseño con redundancia en el sistema de control y amortiguación superior del cilindro, logrando un movimiento suave de la pluma y un manejo cómodo;
- Componentes clave de marcas reconocidas en el sector, garantizando una alta fiabilidad;
- Frenado electromagnético en las cuatro ruedas;

Inteligente

- Módulo inteligente en la nube que permite la gestión remota de vehículos.

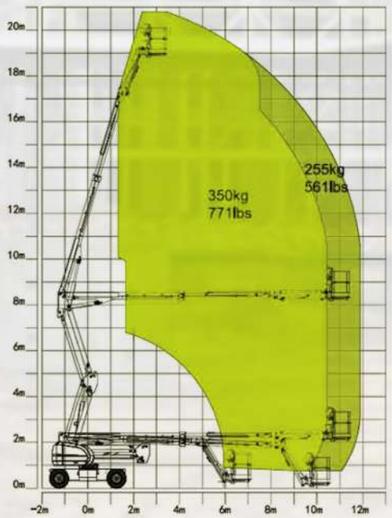
Almacenamiento

- Puede transportarse en contenedor.





Tecnología PMSM (motor síncrono de imanes permanentes)





EBL21Li

ESPECIFICACIONES DEL EBL2 1LI

1	Fabricante	**MEGALIFT**
2	Altura máx. de la plataforma	18,80 m
3	Altura máx. de trabajo	20,80 m
4	Altura máx. de articulación (sobre obstáculos)	8,28 m
5	Alcance horizontal máx.	11,45 m
6	Alcance horizontal de trabajo máx.	11,95 m
7	Longitud total	8,68 m
8	Anchura total	2,49 m
9	Anchura (almacenamiento; cambio de neumáticos para contenedor)	2,3 m
10	Altura total	2,43 m
11	Distancia entre ejes	2,5 m
12	Distancia al suelo	0,31 m
13	Dimensiones de la plataforma	2,2 m × 0,8 m × 1,1 m
14	Neumáticos	315/55D20
15	Capacidad	255 kg (350 kg)
16	Operarios	2
17	Fuerza manual máx.	400 N
18	Velocidad de desplazamiento máx. (modo transporte)	6,1 km/h
19	Velocidad de desplazamiento máx. (modo trabajo)	0,8 km/h
20	Radio de giro interior mín.	2,05 m
21	Capacidad de pendiente (modo transporte)	40 % / 22°
22	Ángulo de inclinación máx. (modo trabajo)	5°
23	Rotación de la torreta	360° continuo
24	Radio de giro de la parte trasera (voladizo)	0,31 m
25	Velocidad máx. del viento	12,5 m/s
26	Rotación de la cesta	180°
27	Movimiento del brazo articulado (jib)	70° / -60°
28	Tracción	Tracción y dirección en las 4 ruedas (4WD/4WS)
29	Motor de traslación	7,6 kW
30	Motor hidráulico	5,1 kW
31	Depósito de aceite	60 l
32	Batería de litio	76,8 V / 230 Ah
33	Tensión del sistema eléctrico	80 V
34	Tensión del sistema de control	12 V
35	Peso	9300 kg
36	Carga sobre el neumático	5000 kg